

Ringnes

1.3 Concentrarsi sulle relazioni strategiche



Visibilità completa e gestione a tutta birra della supply chain grazie a tag RFID e soluzioni IBM.

Esigenza di business

Come maggior distributore di bevande della Norvegia, Ringnes aveva chiesto di poter disporre di un miglior controllo del flusso di trasporto merci all'interno dei propri impianti di produzione. In particolare l'azienda voleva controllare meglio la posizione e lo stato dei contenitori sui rimorchi in qualsiasi momento e, per fare ciò, aveva la necessità di sapere se fossero o meno presenti al momento in cui venivano parcheggiati in funzione di carico o scarico.

Ringnes, una consociata del Gruppo Carlsberg, ogni anno produce e spedisce oltre mezzo miliardo di litri di bevande alcoliche, incluse la birra, le bevande analcoliche e l'acqua minerale; con un così elevato volume di prodotti, diventa importante conoscere in qualsiasi momento lo stato di attività dei contenitori, dei rimorchi ed anche dei prodotti stessi.

Con informazioni accurate e tempestive, i flussi di traffico ed i problemi possono essere individuati rapidamente e diventa possibile attuare una vera ottimizzazione del trasporto. Inoltre, il controllo operativo che questo tipo di business attua consente alla società di lavorare in modo più efficace, non solo in termini di risparmio di tempo e carburante (e quindi di attenzione all'ambiente), ma anche in termini di freschezza del prodotto venduto.

Soluzione realizzata

In collaborazione con IBM, la società ha realizzato un sistema di registrazione delle ubicazioni e dello stato dei contenitori, basato sulla tecnologia Radio Frequency Identification (RFID). Antenne poste sul cancello principale e su ciascuna delle porte dei 40 ingressi degli stabilimenti Ringnes Gjelleråsen registrano la situazione portuale in arrivo e partenza, il carico e lo scarico di ogni contenitore individuato da un tag RFID.

La soluzione comprende IBM DB2, IBM WebSphere RFID Premises Server Services e IBM Global Technology Services-RFID Services.

Benefici ottenuti

“Abbiamo 200 rimorchi sulla strada in qualsiasi momento. Con le nuove tecnologie, saremo in grado di sfruttarli meglio e ciò andrà a vantaggio sia nostro che dei nostri clienti.” dice Jan Inge Bakkane, manager dei processi di business Ringnes a Oslo.

La soluzione, personalizzata per la logistica di Ringnes, garantisce la disponibilità di nuove informazioni, che i gestori possono utilizzare per prendere decisioni su come gestire il trasporto dei prodotti, traendone molti vantaggi:

- genera informazioni sull'ubicazione ed sul flusso dei prodotti, sui camion e sull'ubicazione e lo stato dei contenitori;
- consente l'ottimizzazione dell'uso dei contenitori sui rimorchi, mediante l'analisi dell'ubicazione e dei dati relativi allo stato;
- getta le basi per espandere il controllo della catena di approvvigionamento, attraverso l'applicazione di queste metodologie ad altre categorie di prodotti.

Per maggiori info: ibm.com/software/it/eldorado

**Ringnes AS
Oslo, Norvegia**

