

POLYLITE[®] 442-100

Résine polyester à usage général

DESCRIPTION

POLYLITE[®] 442-100 est une résine de polyester insaturé orthophtalique, à faible réactive, légèrement assouplie et diluée au styrène.

POLYLITE[®] 442-100 est non thixotropée et non pré-accélérée.

POLYLITE[®] 442-100 est une résine pour usage général, particulièrement dans les cas où l'on recherche la translucidité et l'absence de couleur du stratifié final (adapter le système catalytique)

APPLICATION

- Moulage au contact
- Stratification en continu
- Enroulement filamenteire

CARACTERISTIQUES

- Faible viscosité
- Faible réactivité
- Faible coloration
- Temps de gel court
- Pas de promoteur incorporé
- Contrôles Statistiques de la Production et de la Qualité

AVANTAGES

- Excellent pouvoir mouillant des fibres de verre et renforts.
- Possibilité d'imprégnation de stratifiés épais
- Permet d'obtenir des stratifiés transparents et incolores
- Productivité accrue
- Facilité d'adaptation aux conditions d'atelier.
- Bonne reproductibilité d'un lot à l'autre

L'information ci-incluse est donnée pour aider les clients à déterminer si nos produits sont appropriés à leurs applications. Nos produits sont destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Nous demandons que nos clients contrôlent et vérifient nos produits avant leur utilisation et qu'ils s'assurent de leur contenu et leur adaptabilité. Nous garantissons que nos produits seront en conformité avec les spécifications écrites. Rien ci-inclus ne constituera aucune autre garantie expresse ou implicite, y compris n'importe quelle garantie concernant la convenance pour la vente ou pour toutes autres utilisations. De plus, aucune protection de n'importe quelle loi ou brevet ne doit être inférée. Tous les droits de brevets sont réservés. La réparation exclusive pour toutes les réclamations prouvées est le remplacement de nos matériaux et dans aucun cas nous ne serons responsables pour des dommages spéciaux, incidentels ou indirects

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES DE LA RESINE A L'ETAT LIQUIDE

Propriétés	Unité	Valeur	Normes
Viscosité à 20°C * Brookfield RVT sp. 3/50 rpm	mPa.s (cps)	380 - 480	2460-001
Densité	g/cm3	1,10	2100-001
Teneur en styrène	% poids	39	2530-001
Indice d'Acide	mgKOH/g	22.5	2000-001
Coloration (max)	Hazen	80	2080-002
Point éclair	° C	32	ASTM D 3278 - 95
Temps de gel à 23°C avec 1% Co1% + 1% NORPOL PEROXIDE 1 (PMEC)	minutes	18.5 – 21.5	2160
Stabilité au stockage depuis la date de production	Mois	6	G180

PROPRIETES MECANIQUES

Propriétés	Unité	Valeur	Norme
Résistance à la flexion	MPa	105	ISO 178 -2001
Module d'élasticité en flexion	MPa	4200	ISO 178 -2001
Dureté Barcol	-	40	ASTMD 2583-87
Tenue en température (HDT)	° C	62	ISO 75-1993

STOCKAGE

Afin d'assurer la stabilité maximale et conserver les propriétés optimales de nos résines, elles doivent être stockées en conteneurs fermés à une température inférieure à 25°C et à l'abri de sources de chaleur et du soleil. Tout stockage devrait être en conformité avec les règlements locaux concernant les bâtiments et la protection contre l'incendie.

Les produits stockés en fûts doivent être éloignés de toutes sources de flamme ou de combustion. Il est important de maintenir les stocks à des niveaux raisonnables et assurer leur bonne rotation.

Des informations sur la manutention et le stockage de polyesters non saturés sont disponibles dans le Bulletin d'Application de Reichhold :

"Informations générales sur le stockage et la manutention des résines PolyLite®".

Pour obtenir des renseignements sur les autres résines de Reichhold, veuillez contacter votre agent commercial ou votre distributeur Reichhold le plus proche.

Nous mettons à votre disposition un large support technique et l'expérience acquise par notre personnel dans la connaissance des polyesters et les techniques de fabrication.

En cas de besoin, n'hésitez pas à nous consulter.

SECURITE

AVANT TOUTE UTILISATION, IL EST INDISPENSABLE DE LIRE ET DE COMPRENDRE LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE RELATIVE A CE PRODUIT.

La fiche de données de sécurité est disponible auprès de votre agent commercial Reichhold. Il est indispensable que vous en preniez connaissance avant la mise en oeuvre de votre produit.

De plus, nous vous conseillons d'être en possession des fiches de sécurité de tous les produits que vous utilisez, y compris ceux d'autres fournisseurs. LE CONTACT DE TOUT PEROXYDE ORGANIQUE AVEC DES SELS METALLIQUES, DES AMINES, OU TOUT AUTRE ACCELERATEUR OU PROMOTEUR, PROVOQUERA UNE DECOMPOSITION VIOLENTE.