

PATENT



N^o 19. ✓

BESKRIFNING

OFFENTLIGGJORD AF

KONGL. PATENTBYRÅN.

A. MUNZINGER

OLTEN, (SCHWEIZ)

Torkapparat för trämassa och dylikt.

Patent i Sverige från den 21 januari 1885.

Ändamålet med denna apparat är torkning af våta eller fuktiga surrogater för pappersmassa, specielt trämassa eller cellulosa, medelst en i motsatt riktning mot trämassan eller surrogatet ledd luftström af jämförelsevis låg temperatur och med användning af i en schaktformad torkugn spiralformigt anordnade perforerade sektorer eller torkplåtar, hvarvid det ämne, som skall torkas, kontinuerligt nedtöres från ena torkplåten till den på sidan om och nedanför denna liggande.

Fig. I och II visa i vertikalsektion och plan (med borttaget lock) denna apparat; fig. III, IV och V visa plansektioner efter *AB*, *CD* och *EF*, och fig. VI visar en modifierad anordning af apparatens utloppsöppning.

Den schaktformade eller cylindriska apparaten *A*, är på sin inre sida försedd med ett antal perforerade plåtar *s* eller dylikt, som äro placerade i en skruflinie efter apparatens insida eller såsom stegen i en vindeltrappa. Å ritningen visas plåtarna *s* placerade efter en enkel skruflinie, men de kunna äfven placeras efter linier, löpande såsom gångorna i en flergångad skruf. I midten af apparaten finnes en vertikal axel *f*, som antingen direkt eller genom en på axeln fästad hylsa *F* uppbär en öfver hvarje plåt *s* anbragt afstrykare *e*, med eller utan en mot plåten anliggande borste. På det att icke alla afstrykarna *e* samtidigt måtte utföra samma afstrykningsoperation, äro plåtarna *s* så sammanställda, att i horisontalprojektion två bredvid hvarandra liggande plåtar bilda annan vinkel än de öfver dem liggande afstrykarna, sasom tydligare visas i fig. III, der i horisontalprojektion synas sex plåtar, men blott fem afstrykare.

Ofvan plåtarna *s* kunna, såsom i fig. I och II visas, ett antal skifvor *p*₁ *p*₂ *p*₃ anbringas, hvilka fylla större delen af schaktets diameter och härigenom hindra en allt för hastig rörelse hos luften.

I föreliggande fall är apparaten försedd med tre skifvor, öfver hvilka afstrykarna *e*₃ passera vid axelns *f* rotation.

Skifvorna äro anordnade sålunda: skifvan *p*₃ (den understa) är försedd med en öppning, som till storlek och läge motsvarar och ligger midt öfver den närmast derunder liggande plåten *s*. Skifvan *p*₂ har vidare en perforerad del, som till storlek och läge svarar mot och ligger midt öfver underliggande plåt, och på hvilken perforerade del det ämne faller, som skall torkas. Den ofvanför liggande skifvan *p*₁ har sin öppning liggande öfver skifvans *p*₂ perforerade del och den öfversta skifvan *p*₁ har sin öppning *g*₁ liggande öfver skifvans *p*₂ perforerade del *s*₂ samt är likaledes försedd med en perforerad del *s*₁. Den till materialets torkning afsedda luften införes enklast genom öppningen *c* (fig. I och II); *n* är en skyddsplåt. Luften kan äfven från öppningen *c* införas i det egentliga torkrummet genom en läda *c*₁ täckt af en metallduk *u*, på hvilken det från sista plåten *s* nedförda ämnet faller.

Äro plåtarna *s* placerade efter skruflinierna å en flergångad skruf anbringas flera lädor *c*₁ och dukar *u*. Från schaktet nedfaller det till torkning afsedda ämnet i tratten *T*, hvarifrån det genom den deri placerade och kring axeln *f* rörliga skruften *g* föres till trattens mynning *a*. Till reglering af denna såväl som af storleken af det tryck, hvarunder ämnet utföres, tjenar en under *a* anbragt klocka *h*, hvars naf *h*₁ är förbundet med en med vigt

W_1 belastad och till klockans inställning tjennande arm $W W_2$. För att en viss kvantitet af det torkade ämnet skall kunna samlas i tratten, innan det af skrufven g uttransporteras, är skrufven g i sin nedre ända g_1 försedd med ett kugg- eller friktionshjul x , som genom tryckning på en häfarm y kan bringas ur förbindelse med kugg- (resp. friktions-) hjulet x_1 , på drifaxeln, hvarvid skrufvens g rotation upphör. x_2 är ett på f sittande kugg- (resp. friktions-) hjul, medelst hvilket drifaxelns rörelse öfverföres till axeln f , hylsan P' och afstrykarne e .

De med ofvanbeskrifna spiralförmigt anordnade torkplåtar försedda apparaterna kunna ock, i stället för den i tratten T belägna transportsnäcken, hafva andra anordningar för materialets uttömmande, utan att uppfinningen förlorar det för densamma karakteristiska, nemligen torkplåtarnes vindeltrappartade anordning.

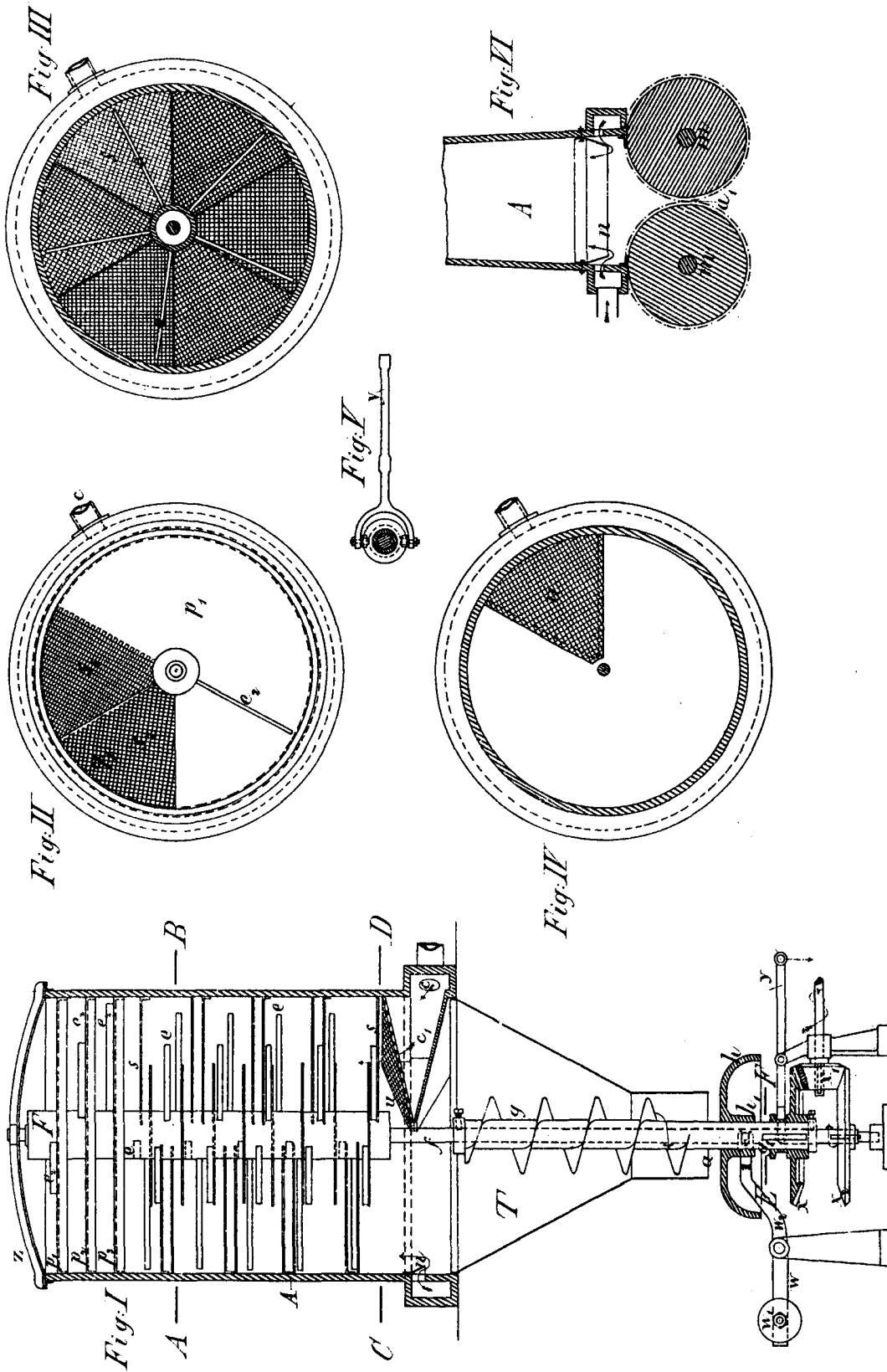
Såsom exempel härpå kan den i fig. VI visade anordningen anföras, der valsarne m på sätt och vis utgöra utloppstratten och deras inbördes afstånd bildar uttagsöppningen.

Torkapparaten kan ock anordnas så, att plåtarne s rotera med hylsan P' , under det att afstrykarne e äro fast förbundna med manteln A , eller ock kan manteln rotera och hylsan P' göras fix.

Patentanspråk:

En schaktformad torkapparat för trämassa och dylikt, som är försedd med spiralförmigt efter skrufflinierna å en enkel- eller flergängad skruf anordnade perforerade plåtar, från hvilka afstrykare kontinuerligt föra det till torkning afsedda ämnet nedåt i riktning mot en uppstigande luftström, och vid hvars nedre ända finnes anbragt en själfverkande regleringsinrättning, bestående af en i ändan af en belastad häfarm fästad klocka, som täcker schaktets nedre öppning.

(Härtill en ritning).



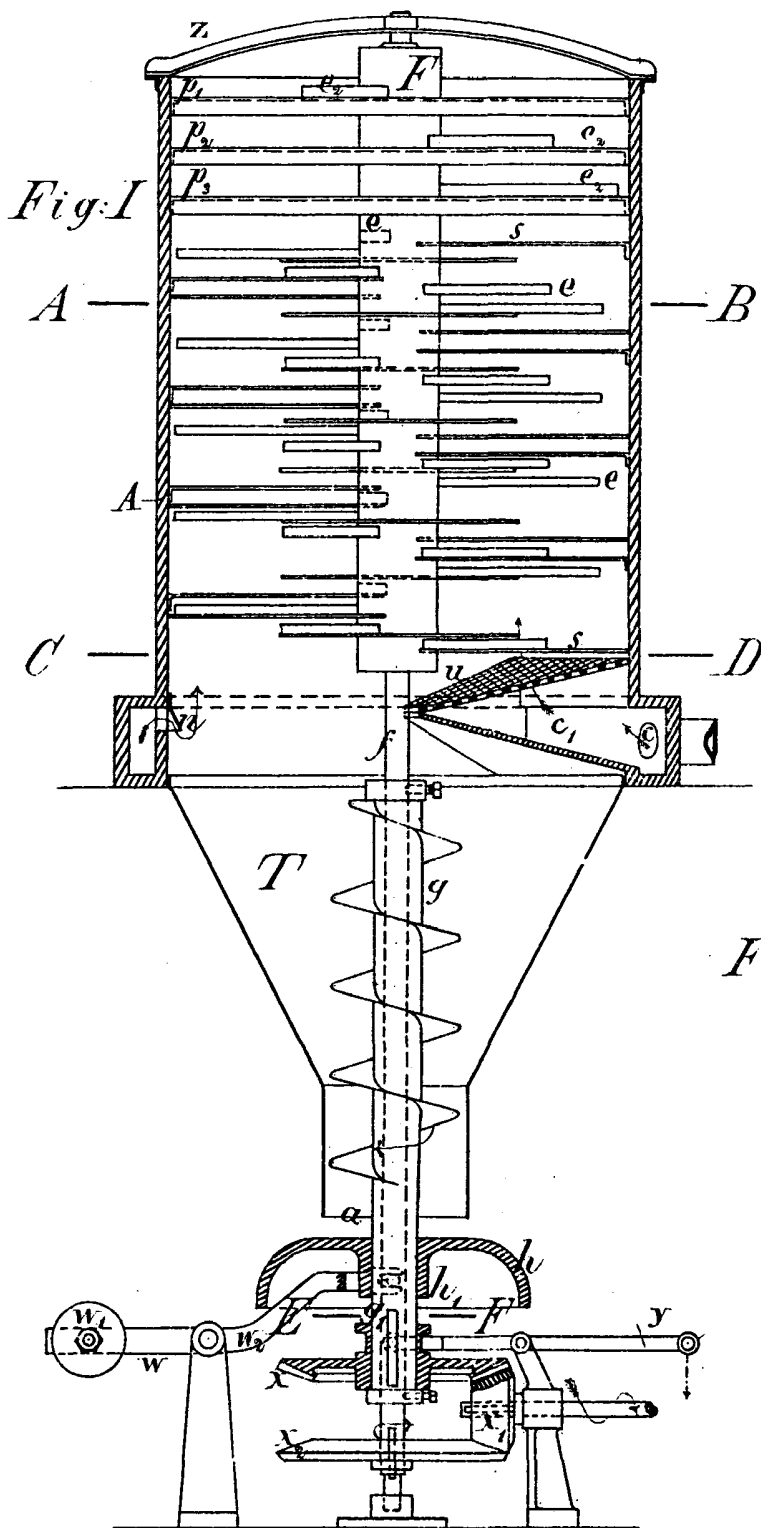


Fig. II

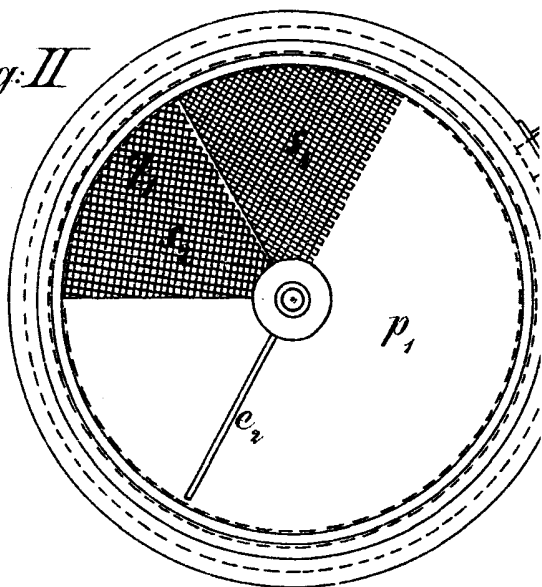


Fig. IV

