

PATENT



N^o 47. ✓

FÖRFALLET.

BESKRIFNING

OFFENTLIGGJORD AF

KONGL. PATENTBYRÅN.

C. E. KREISS

HAMBURG (TYSKLAND).

Vexelklaffar för sikt- och sorteringsmaskiner med två transportsnäckor.

Patent i Sverige från den 16 mars 1885.

Vid sikt-, rengörings- och sorteringsmaskiner, sådana som bland annat nyttjas vid kvarnverk, användas ibland två transportsnäckor för att fortskaffa det siktade, rengjorda eller sorterade godset allt efter finhet eller kvalitet antingen medelst den ena eller den andra snäckan eller medelst båda omvexlande. Förevarande uppfinning afser nu en särskild konstruktion af de delar, hvilka hafva till uppgift att med det transporterade godset efter behof mata olika delar af den ena eller andra snäckan.

På bifogade ritning framställes den ifrågasvarande inrättningen i samband med en sikt- eller sorteringsmaskin med cylindersåll. Enligt fig. 1, 2 och 3 består densamma af ett antal omställbara klaffar (vexelklaffar) *a*, hvilka äro försedda med två rätvinkligt uppböjda och helst trekantiga sidoväggar *b*, samt äro vridbart fästade bredvid hvarandra med dessa väggars hörn i punkten *c* vid tvärlärna *d*. Deras storlek är sådan, att de i det ena läget nå från underkanten af siktlådans, etc. lutande vägg *e* ända till skiljeväggen *f* emellan snäckorna *g* och *g*¹ samt i det motsatta läget från väggens *e*¹ underkant ända till skiljeväggen *f*. De i förra läget varande klaffarna leda det på dem fallande godset till snäckan *g*¹, de i det andra till snäckan *g*.

Tvärlärna *d* böra helst vara undertill försedda med en ränna, hvori klaffarnes sidoväggar *b* falla in. För att klaffarne skola förblifva i det läge, som för tillfället gifves dem, kan man gifva åt deras sidoväggar en sådan spänning eller så hårdt fastskrufva dem vid tvärlärna, att det emellan väggarne sinsemellan eller emellan dem och slärna uppstår en härför tillräckligt stor friktion. Deras

omställande sker då för hand, sedan locket *i* blifvit öppnadt. Andra slags anordningar för att ställa och fästa klaffarne kunna likväl begagnas. Tvärlärna *d* antagas å ritningen vara af trä, dock kunna desamma likaväl vara af plåt i form af en omvänd djup ränna eller framställas på annat lämpligt sätt. Äfven skulle vridpunkten *c* kunna placeras strax under slärna.

Fig. 4 och 5 visa en variation af anordningen, som består deri, att klaffarne *a* äro fästade vid korta fyrkantiga rör eller trattar *h*, hvilka åter äro upphängda på tvärlärna *d* eller också direkt uppbäras af väggarne *e* och *e*¹.

Att använda en mängd af de här ofvan beskrifna klaffarne i en maskin förutsätter naturligtvis, att gods af olika kvalitet tillføres snäckorna från olika delar af sikt-, rengörings- eller sorteringsinrättningen.

För att fullständigare skilja dessa olika kvaliteteter, kan man, som det vid andra tillfällen är vanligt, anbringa skiljeväggar emellan tvärlärna *d* och sållet etc. *k*, *k*¹, *k*² äro öppningar, till hvilka snäckornas olika delar föra det på dem fallande godset. Allt efter omständigheterna kunna klaffarne göras bredare eller smalare, räknadt i maskinens längdriktning, och vid de tillfällen, då det endast handlar om att låta befordra allt godset, som skall flyttas, omvexlande genom den ena och den andra snäckan, är det tillräckligt att använda en enda klaff, som räcker från maskinens ena ände till den andra.

Patentanspråk:

Uti sikt-, rengörings- och sorteringsmaskiner, hvilka äro försedda med två genom en

mellanvägg från hvarandra skilda snäckor i och för förflyttning af det siktade, rengjorda eller sorterade godset, användningen af med hvar sina två uppböjda sidoväggar försedda vaxelklaffar *a*, hvilka ofvanom midten äro med dessa sidoväggar vridbart fästade vid tvärstycken *d* anbragta rätvinkligt mot snäck-

axlarne eller vid fastsittande rör eller trattar *h*, på sådant sätt, att de låta omställa sig, för att allt efter sin ställning leda det på dem fallande godset till den ena eller den andra snäckan.

(Härtill en ritning.)

(Ordagrant aftryck af patenthafvarens manuskript).

Stockholm 1885. Kongl. Boktryckeriet.

Offentliggjord den 18 september 1885.

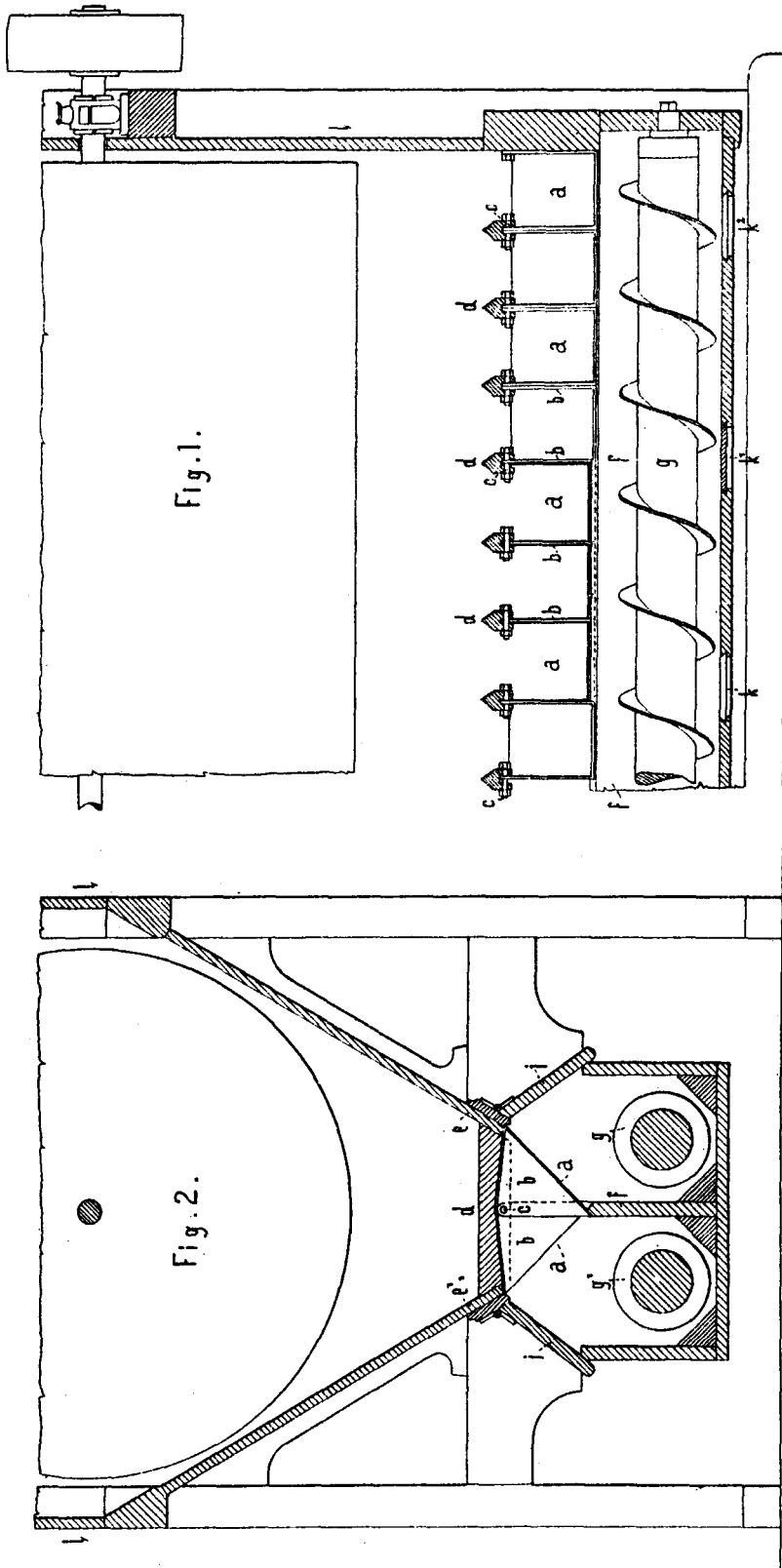


Fig. 1.

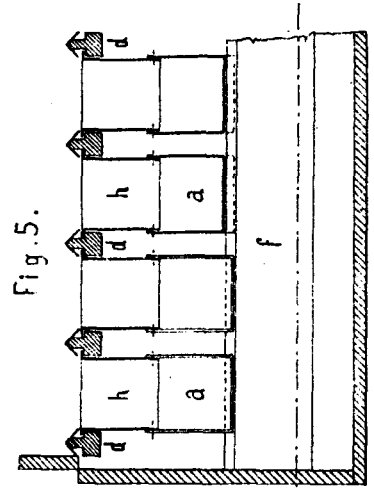


Fig. 5.

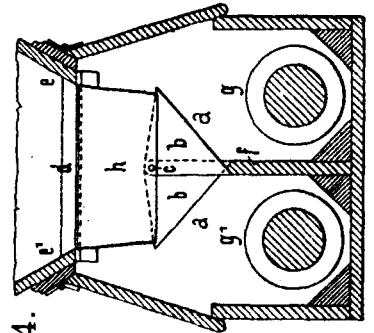


Fig. 4.

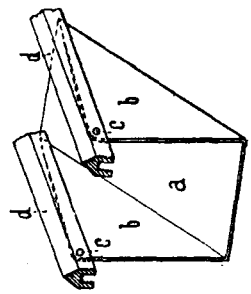


Fig. 3.

