

## Procesverslag:

### Inleiding:

De bedoeling van dit procesverslag is ons bewust maken van het gehele verloop van het EE4-project. Hierin wordt duidelijk gemaakt waar onze fouten zitten in samenwerking, planning, ... Maar ook wat we goed gedaan hebben gedurende dit hele proces. Verder is ook nog weergegeven, via schijfdiagrammen, wie aan wat gewerkt heeft tijdens het project en wat we allemaal bijgeleerd hebben. Uiteindelijk wordt ook nog de conclusie weergegeven. Hierin is besproken wat het team zelf van het verloop van het project en het resultaat van de zonnwagen vindt.

### Planning:

De Gantt-Chart op zich vormde een zeer goede basis, maar toch had het team moeite met deze op te volgen. Dit leidde dus tot een slechte taakverdeling waardoor er enkele teamleden altijd al het werk deden. Hierdoor krijgt natuurlijk niet iedereen de kans zijn steentje bij te dragen gedurende het project. Een ander vaak voorkomend probleem was ook dat dezelfde taken door verschillende personen gemaakt werden. Hierdoor werden taken soms over het hoofd gezien en werd er ook nog eens overbodig werk geleverd.

Een ander probleem met de planning was dat een teamlid andere verplichtingen had op dinsdagnamiddag. Het was dus niet mogelijk om op die moment met het hele team te vergaderen. Dit probleem is opgelost geweest door de wekelijkse vergadering te verplaatsen naar vrijdagvoormiddag.

Verder zijn er nooit verplichte deadlines gemist. Dit is te wijten aan het feit dat iedereen elkaar hiervan goed op de hoogte hield. Het was misschien wel beter geweest ook persoonlijke deadlines in te voeren. Dat had er voor kunnen zorgen dat we alles goed op tijd af hadden en we niet telkens de laatste week nog hard moesten doorwerken.

In verband met de bouw van de wagen zelf, is er ook een wijziging in plannen gebeurd. Allereerst was er het plan om de mal van de kap van de wagen uit hout uit te snijden via de freesmachine van Fablab. Aangezien de freesmachine niet tijdig gemaakt bleek te zijn, was dit echter niet mogelijk. Hierover is dan opnieuw gediscussieerd en zijn we op zoek gegaan bij andere bedrijven naar eventuele oplossingen. Budgetair was het echter toch niet mogelijk om de mal door hen te laten uitsnijden. Vervolgens is dan besloten om zelf een poging te doen tot het maken van de mal. Als resultaat gaf dit een mal gevormd uit aluminium. Hiermee kan dan een glasvezelstructuur gemaakt worden, die dienst zal doen als de kap van onze zonnwagen.

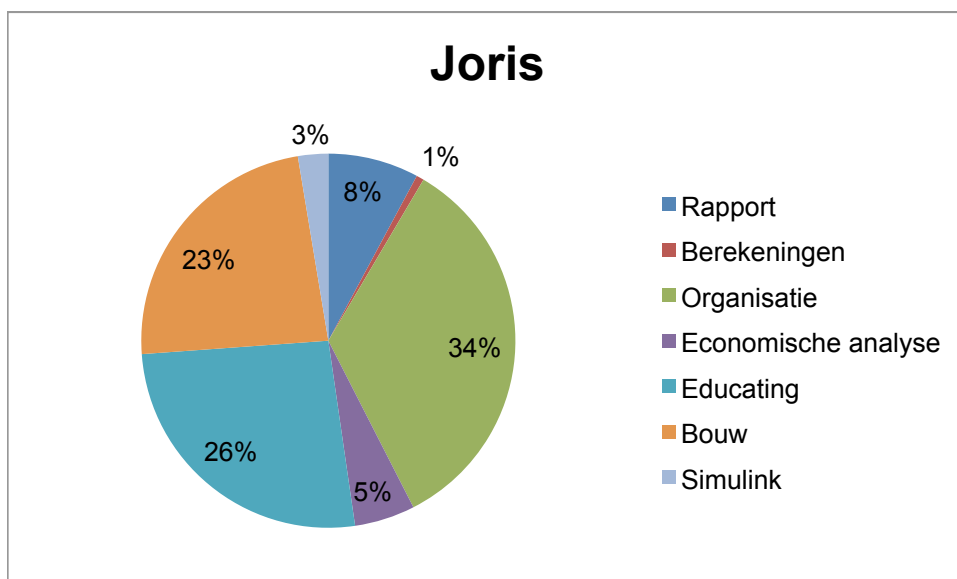
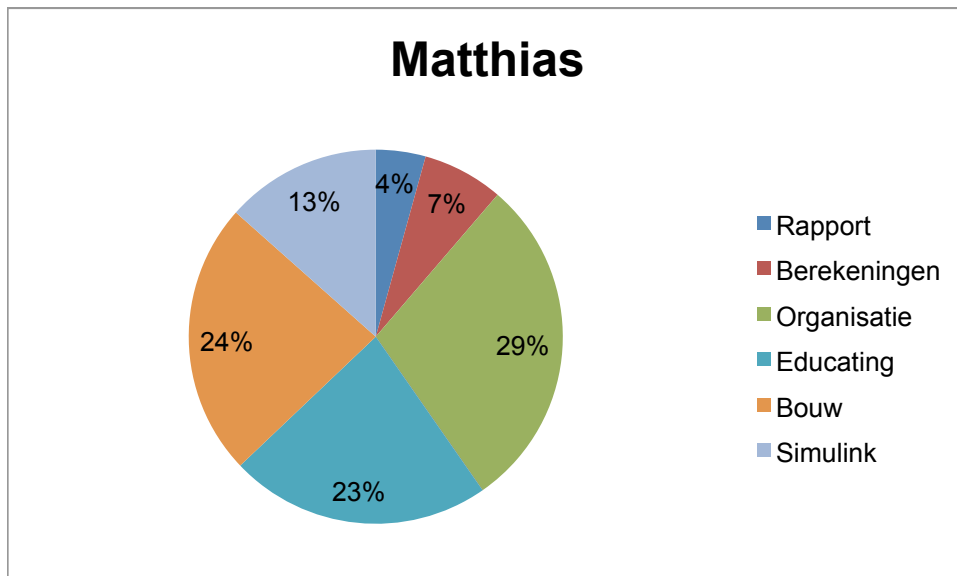
### Samenwerking:

Het samenwerkingsgedeelte lag soms redelijk moeilijk in het team. Door slechte communicatie werden taken vaak door meerdere leden gemaakt en andere taken vergeten. Na verloop van tijd ging dit wel beter, er werd veel duidelijker afgesproken wie wat ging doen.

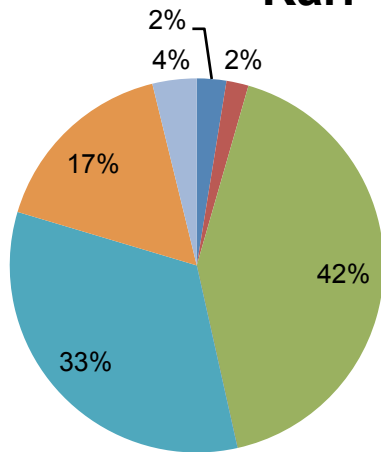
Een ander probleem van de samenwerking was het feit dat we met een hele grote groep zaten. Zo is het moeilijk afspraken te maken en deze op te volgen. Ook taken kunnen moeilijker verdeeld worden. Dit is opgelost door meerdere mensen samen aan één taak te laten werken. In zo'n grote groep is het ook lastig om iedereen altijd van alles op de hoogte

te houden. Door regelmatig te vergaderen en te mailen, wist toch iedereen wat er allemaal aan de hand was.

Onderstaande grafieken geven weer wie wat gedaan heeft gedurende dit project:

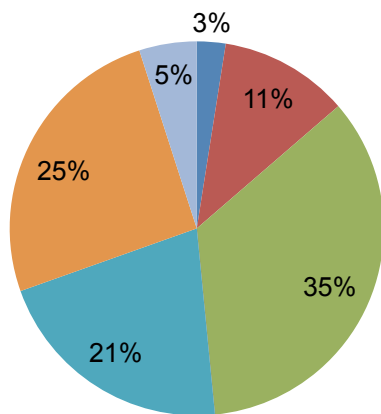


### Karl



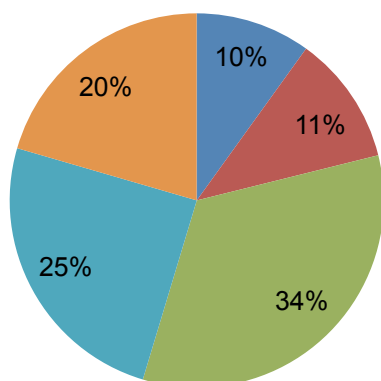
- Rapport
- Berekeningen
- Organisatie
- Educating
- Bouw
- Simulink

### Anton



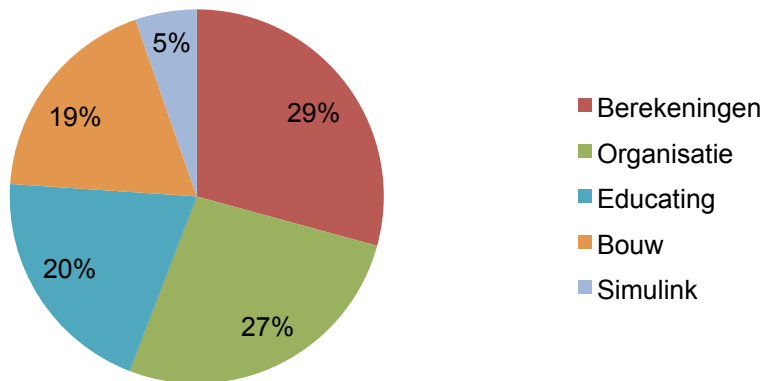
- Rapport
- Berekeningen
- Organisatie
- Educating
- Bouw
- Simulink

### Marlies

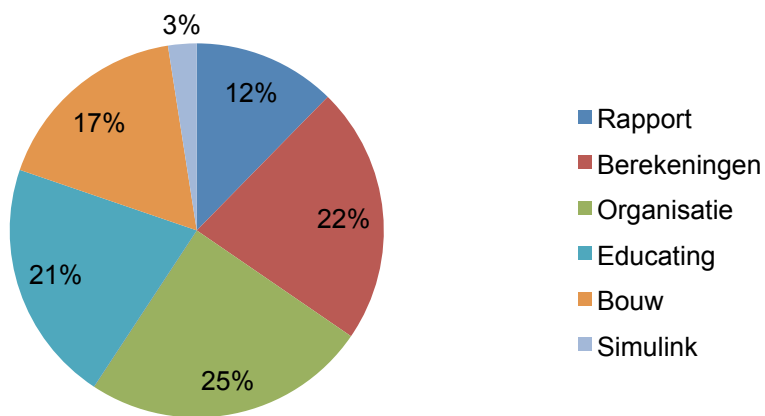


- Rapport
- Berekeningen
- Organisatie
- Educating
- Bouw

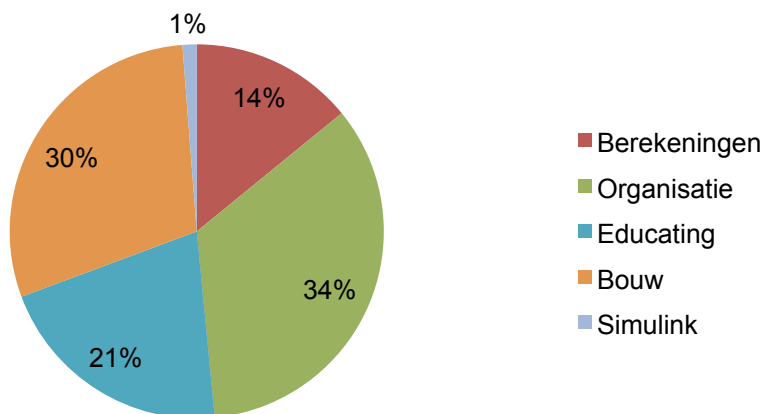
## Joachim



## Koen



## Jeroen



### Vaardigheden:

Er waren voldoende wetenschappelijke en technische vaardigheden aanwezig. De kennis van de werking van programma's zoals Solid Edge waren reeds aanwezig. De vaardigheid om te kunnen werken met Matlab en Simulink was er echter nog niet. Deze werd aangeleerd aan de hand van seminars en zelfstudie. De zelfstudie gebeurde door het bekijken van de gegeven instructiefilmpjes en de "trial and error"-methode.

Alsook het berekenen van overbrenging en de racestrategieën werden bijgeleerd in de seminars.

### Conclusie:

Het proces is al bij al goed verlopen. Het enige jammere is dat de focus vooral op de testen lag. Hierdoor was het minder motiverend om helemaal voor de bouw van de wagen te gaan. En net dit gedeelte maakte, naar onze mening, het interessantste deel uit van het hele project.

Wat zeker had moeten gebeuren, was het afspreken van meer strikte persoonlijke deadlines voor de kleine deeltaken die ieder op zich kreeg.

Het hele team staat achter het resultaat dat bekomen is. De zonnwagen had echter wel wat vroeger klaar kunnen zijn als we meer hadden doorgewerkt. Maar het voornaamste is dat we toch op tijd klaar zijn en het resultaat mag er zeker zijn.